

ई० ओ० टी० क्रेनों के शेड्यूल-1 आयाम

प्रायः ई०ओ०टी० क्रेनों की अद्योप्राप्ति हेतु स्पेसिफिकेशन (विशिष्टि) के साथ सही शेड्यूल-1 आयाम (शेड्यूल वन-पैरामीटर्स) का होना अत्यन्त आवश्यक है क्योंकि शेड्यूल-1 आयाम ही क्रेन का वर्णन करते हैं। इसमें क्रेन की क्षमता, श्रेणी ड्यूटी, स्पान एवं सुरक्षा सम्बन्धी मापदण्ड, हुक की किस्म इत्यादि IS Spec 3177 के अनुसार सम्मिलित है। अतः प्रेषिती (कनसाइनी) द्वारा इसे सही रूप से भरकर माँगपत्र के साथ संलग्न करके कॉफमाऊ भिजवाएं। इसका स्वरूप नीचे दिया गया है तथा इसे भरने के लिए दिशा निर्देश पर टिप्पणी भी संलग्न है।

शैड्यूल-1

स्पैसिफिकेशन (विशिष्ट) सं०-कॉफमाऊ / आई.आर. / ई.ओ.टी. / टी / 99
(कृपया विशिष्ट का मद सं० 2.5 देखें)

- टिप्पणी : 1. प्रोफार्मा को भरने से पहले संलग्न नोट अवश्य पढ़ें।
2. मद सं० 5, 6, 7, 8, 10.3, 10.11, 10.12, 12 एवं 13 महत्वपूर्ण आयाम हैं, जिनमें कोई डेविएशन (असमानता) स्वीकार्य नहीं है।

प्रमुख मानदण्ड (लीडिंग पैरामीटर्स)

क्र० सं०	मद	विवरण						
1.	प्रेषिती (कनसाइनी)							
2.	क्रेनों की संख्या							
3.	क्रेन संख्या (कॉफमाऊ द्वारा भरा जाना है)							
4.	अवस्थिति (लोकेशन) [शॉप का नाम एवं कक्ष (बे) नं०]							
5.	प्रकार (टाईप)	सामान्य डबल गरडर	इकहरा गरडर	अण्डर स्लंग इकहरा गरडर				
6.	क्षमता							
6.1	मुख्य होइस्ट (टनों में)							
6.2	सहायक होइस्ट (टनों में)							
7.	ड्यूटी की श्रेणी	I	II	III	IV			
8.	वांछित क्रेन कण्ट्रोल	केबिन से	पेन्डेंट	केबिन एवं पेन्डेंट	केबिन एवं रिमोट	पेन्डेंट एवं रिमोट		
9.	गति (मीटर प्रति मिनट)							
9.1	मुख्य होइस्ट	2.0	3.15	4.0	5.0	6.3	इसके अतिरिक्त यदि कोई गति चाहिए तो कृपया आर०-10 श्रंखला अनुसार इंगित करें।	
9.2	सहायक होइस्ट	5.0	6.3	8.0				
9.3	लॉग ट्रेवल	40.0	50.0	63.0				
9.4	क्रॉस ट्रेवल	16.0	20.0	31.5				
9.5	पी०वी०वी०एफ० ड्राइव (निरन्तर गति सभी चाल दिशाओं के लिए)						हाँ	नहीं
9.6	यदि 9.5 का उत्तर 'नहीं' है, तो मुख्य होइस्ट की क्रीप गति	0.20	0.315	0.40	0.50	0.63		
(क्रीप गति के बारे में संलग्न नोट की मद सं०-iv देखें)								
10.0	संरचनात्मक (स्ट्रक्चरल) विवरण [कॉफमाऊ के (स्कैच) रेखाचित्र देखें]						(सभी माप मीटर में)	

सं० कॉफमाऊ/आई.आर./ई.ओ.टी.सी./एक्स.वाई.जैड./86 (दोहरे गरडर के लिए)
सं० कॉफमाऊ/आई.आर./ई.ओ.टी.सी./एस.जी./91 (इकहरे गरडर के लिए)
सं० कॉफमाऊ/आई.आर./ई.ओ.टी.सी./एक्स.वाई.जैड./ (अण्डर स्लंग इकहरे गरडर के लिए)

10.1	प्रति यूनिट रेल पटरी का भार] कृपया मद सं०-V देखें]		
10.2	रेल पटरी की चौड़ाई	“बी” (B)			
10.3	(अ) स्पान बाँया (गेंद्री के केन्द्र से केन्द्र की दूरी) (ब) गेज (रेल पटरी के अन्दर वाली फेसों के बीच की दूरी)	“एस” (S) डब्ल्यू = (एस - बी)			
10.4	गेंद्री रेल पटरी की ऊपरी सतह से या 1 बीम के निचली सतह (अण्डर स्लंग क्रेन में) से दूरी)	“सी” (C)			
10.5	गेंद्री रेल पटरी की ऊपरी सतह या आई बीम (अण्डर स्लंग क्रेन में) की निचली सतह से फ्लोर लेवल तक की दूरी	“डी” (D)			
10.6	फ्लोर लेवल से हुक की लिपट (मुख्य होइस्ट)	एच-1 (MH)			
10.7	फ्लोर लेवल से हुक की पहुँच की गहराई	एच-2 (MH)			
10.8	फ्लोर लेवल से हुक की लिपट (सहायक होइस्ट)	एच-1 (AH)			
10.9	फ्लोर लेवल से हुक की पहुँच की गहराई	एच-2 (AH)			
10.10	मैन होइस्ट और सहायक होइस्ट के हुकों के केन्द्र से केन्द्र के बीच की दूरी	आर (R)	<table border="1"> <tr> <td>0.800 मी० 20 टन क्षमता तक</td> <td>1.00 मी० 20 टन से ऊपर की क्षमता</td> </tr> </table>	0.800 मी० 20 टन क्षमता तक	1.00 मी० 20 टन से ऊपर की क्षमता
0.800 मी० 20 टन क्षमता तक	1.00 मी० 20 टन से ऊपर की क्षमता				
10.11	गेंद्री रेल पटरी/आई बीम के केन्द्र से निकटतम एक साइड में बाधा की दूरी	ए-1 (A1)			
10.12	गेंद्री रेल पटरी/आई बीम के केन्द्र से निकटतम दूसरी साइड में बाधा की दूरी	ए-2 (A2)			
10.13	स्ट्रक्चरल मेम्बर के न्यूनतम सतह से फ्लोर लेवल की दूरी	के (K)	(संलग्न नोट की मद सं०-VII)		
10.14	केबिन के फ्लोर लेवल से बॉटम लेवल की दूरी	एल (L)	(संलग्न नोट की मद सं०-VIII)		
10.15	अण्डर स्लंग इकहरी गरडर वाली क्रेन के लिए आई बीम – सैक्शन के लिए मात्रा	टॉप फ्लैज बॉटम फ्लैज वेब हाइट वेब सैक्शन	मि० मी० मि० मी० मि० मी० मि० मी०		
11.	बे (BAY) की लम्बाई				
11.1	गेन्ट्री की लम्बाई (मीटरों में)				

11.2	क्या डी०एस०एल० की आवश्यकता है?	हाँ	नहीं
	(अ) यदि हाँ, तो किस तरह का डी.एस. एल. चाहिए।	एम.एस. एंगल	श्राउडिड टाईप
11.3	डी.एस.एल. की लम्बाई		
11.4	यदि नहीं तो मौजूदा डी.एस.एल. की टाईप		

(संलग्न नोट की मद सं०-ix)

12.	कण्ट्रोल प्रणाली स्टेशन		
	अ. ऑपरेटर केबिन	हाँ	नहीं
	ब. पेन्डेंट	हाँ	नहीं
	स. रिमोट	हाँ	नहीं
	यदि अ. का जवाब 'हाँ' है तो निम्नलिखित बॉक्स पर टिक करें		
		फिक्स और खुली	फिक्स और बन्द (आउट डोर)
13.	क्रेन कहाँ कार्य करेगी ?	इन डोर	आउट डोर
			दोनों

(संलग्न नोट की मद सं०-x)

14.	वातावरण	सामान्य	सामान्यतः धूल भरा	गर्मी भरा
		वर्कशॉप		

15.	अन्य आवश्यकतायें				
		सं०	क्षमता टनों में	लम्बाई मीटर में	टिप्पणी
	अ लिफ्टिंग टेकल (झाड़ंग इन्डेंट के साथ संलग्न करें)				
	ब स्लिंग (झाड़ंग साथ लगायें)				
	स फोर लैग्ड चैन हुक सहित (झाड़ंग इन्डेंट के साथ संलग्न करें)				
	द टू लैग्ड चैन हुक के साथ (झाड़ंग इन्डेंट के साथ संलग्न करें)				

(संलग्न नोट की मद सं०xi एवं xiii को देखें)

15.	माँगे गए हुक का प्रकार	सी-टाईप	रेमशॉर्न टाईप
-----	------------------------	---------	---------------

संलग्न नोट की मद सं० xii

माँगपत्र जारी करने वाले अधिकारी के हस्ताक्षर

अनुमोदनकर्ता
(न्यूनतम कनिष्ठ प्रशासनिक अधिकारी)

“नोट”

- अ. कॉफमाऊ द्वारा ई. ओ. टी. क्रेनों की अद्योप्राप्ति की जाती है। इसमें सामान्यतः डबल गरडर की क्रेनों या तो परम्परागत ड्राइव स्लिप रिंग मोटर के साथ या वी०वी०वी०एफ० ड्राइव स्क्वरल केज मोटर के साथ खरीदी जाती है। कौन सी ड्राइव चाहिए यह प्रेषिती (कनसाइनी) को अवगत कराना है।
- ब. आमतौर पर शेड्यूल-1 पैरामीटर तो माँगपत्र के साथ आते हैं। यदि नहीं आते हैं तो कई बार माँगपत्रों में पैरामीटर ठीक नहीं भरे होते हैं या फिर सभी नहीं होते। इसलिए माँगपत्र भेजते समय प्रेषिती (कनसाइनी) की सुविधा हेतु निम्नलिखित सूचना दी जा रही है:-
- i) सभी मदों पर सूचना स्पष्ट रूप से दें।
 - ii) जहाँ चैक बॉक्स दिए हैं, केवल एक बॉक्स पर टिक करें।
 - iii) ड्यूटी की श्रेणी ठीक ढंग से भरें। श्रेणी क्रेनों के उपयोग पर निर्भर है। उदाहरणार्थ श्रेणी-3 की क्रेन औसतन प्रतिदिन 3 घण्टे इस्तेमाल हो पाती है। और श्रेणी-4 औसतन 6 घण्टे प्रतिदिन चलती है। अधिक जानकारी के लिए कृपया IS-3177-77 देखें।
 - iv) (अ) R-10 श्रंखला में निम्नलिखित गतियाँ हैं
1.0, 1.25, 1.6, 2.0, 3.15, 4.0, 5.0, 6.3, 8.0, एवं 10.0 मीटर प्रति मिनट.
(ब) स्लिपरिंग मोटरों में क्रीप स्पीड मेन होइस्ट स्पीड के 1/10 सुझाई जाती है।
(स) वी०वी०वी०एफ० ड्राइव में क्रीप स्पीड की आवश्यकता नहीं होती है क्योंकि सभी चाल दिशाओं में निरन्तर बदलाव योग्य गति उपलब्ध है।
 - v) शेड्यूल-1 पैरामीटर के मद सं० 10.1 एवं 10.2 में माँगी गई सूचना शॉप की रेल पटरी से सम्बन्धित है।
 - vi) गेंटरी स्पान को सही ढंग से माप कर लिखें क्योंकि इसका सीधा सम्बन्ध बिडर के ऑफर से है।
 - vii) मद सं० 10.13 में वर्टीकल क्लियरेंस मद सं० 10.5 में दर्शाई गई से कम होनी चाहिए या उसके बराबर होनी चाहिए। गेंटरी रेल टॉप की ऊँचाई उत्पादक द्वारा डिजाइन से उपलब्धता पर रहने दें।
 - viii) केबिन की ऊँचाई कम से कम 1.75 मीटर रखें ताकि औसत ऊँचाई वाला ऑपरेटर उसमें सुविधाजनक ढंग से खड़ा हो सके। “के” और “एल” आयाम उसी के अनुसार निर्धारित करें।
 - ix) यह सुझाव दिया जाता है कि डी.एस.एल. की लम्बाई ठीक माप की होनी चाहिए और

जी.एस.एल. की टाईप स्पष्ट रूप से लिखें।

- x) क्रेन इनडोर, आउटडोर या दोनों में कार्य करेगी, स्पष्ट रूप से लिखें।
- xi) यदि क्रेनों के साथ लिफ्टिंग टैकल या स्लिंग की भी आवश्यकता है तो उसकी ड्राइंग अवश्य लगाएं जैसा कि शेड्यूल पैरामीटर के मद सं० 15 में दिया गया है।
- xii) मुख्य होइस्ट एवं सहायक होइस्ट के हुकों की टाईप स्पष्ट रूप से दर्शायें कि 'C' टाईप चाहिए या रेमशॉर्न टाईप चाहिए जैसा कि शेड्यूल पैरामीटर के मद सं० 15 में माँगा गया है।
- xiii) मद सं० 15 के अंतर्गत और कोई आवश्यकता हो तो वह भी बतायें।
- xiv) मुख्य होइस्ट और सहायक होइस्ट की हुक एप्रोच E(MH) एवं E(AM) एक तरफ और F(MH) एवं F(AM) दूसरी तरफ की दूरियाँ शेड्यूल-1 पैरामीटर में नहीं दर्शाया गया है। सुझाव दिया जाता है कि ये आयाम परस्पर प्रेषिती (कनसाइनी) एवं सप्लायर जी०ए० ड्राइंग अनुमोदन करते समय निर्धारित करें।